

JUDr. Pavel JIRKOVSKÝ DiS  
soudní znalec  
v oborech – balistika  
výroba a užití zbraní a střeliva, ceny a odhadu zbraní a střeliva

Vaširov – 59/29 – LÁNY 270 61

---

Č.j. 1/758/2020

Dne 3. ledna 2020

Výtisk č.: 1  
Počet listů: 8  
Přílohy: 0

Pan  
Ilya KOVÁŘ  
Drahobejlova 1600/37  
190 00 PRAHA 9 - Libeň

## ZNALECKÝ POSUDEK

Vydaný podle zákona č. 36/67 Sb., ve smyslu  
Vyhlášky MS č. 37/1967 Sb., dopl. Vyhl. MS č. 432/2003 Sb.

### ZNALECKÝ POSUDEK

**Ve věci :** Ohodnocení kulových a brokových zbraní – **Kulovnice RÖSSLER, mod. Titan 6**, v.č. 17889, ráže 308 Winch., malorážka ČZ Brno, mod. ZKM 456, v.č. 07789, ráže .22 LR pistole ČZ, Uherský Brod. model CZ 83, v.č. 032108, ráže 7,65 mm Browning, **broková kozlice Frankonia, mod. Forest Favorit Jagd**, v.č. 5751, ráže 12/12-76, **brokovnice dvojka SSSR, model IŽ-58**, v.č. E 36500, ráže 16/16-70.

**Na základě dožádání :** pana Ily Kováře, trvale bytem ul. Drahobejlova 1600/37 Praha 9 – Libeň.

## I. ÚVOD

**Popis události :** K ohodnocení byly předloženy; **Kulovnice RÖSSLER, mod. Titan 6**, v.č. 17889, ráže .308 Winch., malorážka ČZ Brno, mod. ZKM 456, v.č. 07789, ráže .22 LR pistole ČZ, Uherský Brod. model CZ 83, v.č. 032108, ráže 7,65 mm Browning, **broková kozlice Frankonia, mod. Forest Favorit Jagd**, v.č. 5751, ráže 12/12-76, **brokovnice dvojka SSSR, model IŽ-58**, v.č. E 36500, ráže 16/16-70

Výše uvedené zbraně jsou registrovány Policií ČR, Krajským ředitelstvím policie Středočeského kraje, oddělením služby pro zbraně a bezpečnostní materiál v Kladně /**Policií ČR Krajským ředitelstvím policie hl. města Prahy, odboru služby pro zbraně a bezpečnostní materiál** na průkazech zbraní č. MT 091370, MT 091371, MT 091372, MT 091373 a MT 091374.

## II. NÁLEZ

- 1). Opakovací kulovnice rakouské provenience firmy Rößler, model Titan 6, výrobní číslo 17889, ráže .308 Winchester s příslušným zásobníkem. Poslední ověření německou zkušebnou, bylo provedeno v roce výroby 2011.**

Drážkovaný vývrt hlavně /o délce cca 550 mm/ čistý bez stop po korozi, vykazuje znaky minimálního opotřebení střelbou. Horní rádiusová plocha hlavně je opatřena mechanickými mířidly /výškově regulovatelnou muškou na základně a stranově regulovatelným hledí/. Levá strana hlavně je opatřena nápisem „**Rößler – Austria**“, výrobním číslem „**17889**“, ráží „**.308 Win**“ a ověřovacími značkami německé zkušebny „“ s příslušným vročením „**11**“. Zadní část hlavně je volně uložena v pouzdru závěru a je aretována dvěma šrouby s imbusovou hlavou. Povrchová úprava hlavně je provedena chemickým černěním /brunýrováním/, které je v dobrém stavu.

**Pouzdro závěru** vyrobené z titanohliníkové slitiny kovů je na horní rádiusové ploše opatřeno přičně drážkovanou lištou „Weaver“ a na levé straně je označeno továrním nápisem „**< TITAN 6 >**“. Zadní část je opatřena posuvnou, dvoupolohovou mechanickou pojistikou. Ve spodní části pouzdra závěru se nachází zásobníková šachta pro jednořadový zásobník. Povrchová úprava pouzdra závěru je provedeno eloxováním černé barvy.

Povrchová úprava provedená členem

**Zásobníková šachta** s bočními zádržkami je nedílnou součástí bloku vyrobeného ze stabilizované plastické hmoty /zpevněné skelnými vlákny/ černé barvy, který současně tvoří lučík spouště. Spoušťové ústrojí je tvořeno „plovoucí“ spouští bez napínáčku továrně seřízené na odpor cca 1200 g.

**Válcový, otočný odsuvný závěr** s děleným úderníkem je dvouřadově opatřen šesti ozuby obvodově orientovanými po 120°, které se uzamykají do zadní části prodloužené nábojové komory hlavně. Čelo závěru je osazeno odsuvným drápkem vytahovače a odpruženým kolíčkovým vytahovačem nábojnic. Zadní část závěru je opatřena výstražníkem bicího systému.

**Zapažbení kulovnice** je v provedení polopažba vyrobená z ořechového dřeva hnědé barvy. Hlaviště „německé“ pažby je opatřeno levostrannou lícnici. Úchopové části předpažbí a pistolová rukojeť pažby jsou opatřeny křížovým drážkováním /rybinou/. Hlaviště pažby je osazeno původní botkou **vyrobenou z pryže černé barvy**. Povrchová úprava pažby provedená olejovým leštěním je poškozena otěrem a četnými rýhami.

**Funkčnost** zkoumané opakovací kulovnice byla ověřena funkcí jednotlivých částí (uzlů) spoušťového a bicího mechanizmu, nikoliv střelbou. **Závady nebyly zjištěny.**

- 2). **Opakovací malorážka /sportovní verze/ české provenience firmy Zbrojovka Brno, mod. 4, výrobní číslo 07789, ráže 22. Long Rifle, s příslušným zásobníkem.** Poslední ověření zkušebnou pro civilní zbraně a střelivo v Praze, bylo provedeno v roce výroby 1956.

**Drážkovaný vývrt hlavně** /o délce cca 700 mm/, bez stop po korozi, vykazuje znaky malého opotřebení. Horní rádiusová plocha hlavně **není opatřena mechanickými mířidly**. Levá strana hlavně je označena zkušební značkou s příslušným vročením „ 56“ a nápisem „SVAZARM 26“. Horní rádiusová plocha hlavně je označena „ BRNO MOD 4 CAL .22 LONG RIFLE.“

**Pouzdro závěru** na levé straně je opatřeno zkušební značkou s posledním dvojcíslím roku výroby „ 56“ a nápisem „ZBROJOVKA BRNO N.P.“ Pravá strana je označena výrobním číslem „**07789**“ a nápisem „MADE IN CZECHOSLOVAKIA“. Na horní ploše pouzdra závěru se nachází logo výrobce zbrojovky Brno „“.

**Otočný odsuvný závěr** /systém MAUSER/ je v zadní části opatřen mechanickou pojistikou úderníku v přední části vytahovačem a přidržovačem nábojnic. Spoušťový mechanizmus je ve standardním provedení bez napínáčku.

**Povrchová úprava hlavně, pouzdra závěru a lučíku spouště je provedena chemickým černěním /brunýrováním/, které je v dobrém stavu.**

Zapažbení malorážky je v provedení sportovní polopažba bez lícnice vyrobená z bukového dřeva žlutohnědé barvy. Hlavíště pažby je osazeno původní botkou vyrobenou z ocelového plechu s povrchovým zdrsněním. **Povrchová úprava pažby je provedena nástříkem laku transparentní barvy.**

**Funkčnost** zkoumané malorážky byla provedena manuálním ověřením funkcí pojistného ústrojí a jednotlivých částí (uzlů) spoušťového a bicího mechanizmu, nikoliv zkušební střelbou. **Závady nebyly zjištěny.**

- 3). Samonabíjecí pistole české provenience zbrojovky Uherský Brod, model CZ – 83, ráže 7,65 mm Browning, výrobní číslo 032108, s příslušným zásobníkem. Poslední ověření českou zkušebnou pro civilní zbraně a střelivo, bylo provedeno v roce výroby 1993.

**Hlaveň o délce cca 98 mm** je zadní částí zalisována do objímky těla pistole a zajištěna příčně uloženým kolíkem. Objímka je označena výrobním číslem „**032108**“. Na vnější válcové části hlavně se nachází předsuvná pružina dynamického závěru. **Drážkovaný vývrt hlavně pravotočivého stoupání bez stop po korozi**, vykazuje znaky malého opotřebení střelbou.

**Dynamický závěr** je v horní části tvořen plochou, osazenou mechanickými mířidly /pevnou muškou a stranově regulovatelným hledí/, které jsou zvýrazněny ploškami s nástříkem laku červené signální barvy. Ve vnitřní části závěru je uložen úderník s repulzní pružinou. Levá strana závěru je označena továrními nápisy „**MOD. 83 CAL 7,65 MADE IN CZECHOSLOVAKIA**“. Pravá strana je opatřena výrobním číslem a ověřovací značkou pro zbraně s drážkovaným vývrtom hlavně „**032108**“.

**Tělo pistole** je osazeno dvojčinným spoušťovým a bicím mechanizmem (DOUBLE ACTION). K přední části rukojeti je čepem připevněný výklopný lučík, který kryje spoušť a horní části ve tvaru ozubu fixuje pohyblivé spojení těla pistole se závěrem. Levá strana těla pistole je opatřena pákou střelecké pohotovosti (záhytem závěru v zadní poloze). Pravá strana těla pistole na hlavňové objímce je opatřena výrobním číslem „**032108**“ a v místě nad lučíkem spouště ověřovací značkou s vročením „**93**“. V horní části pistolové rukojeti se nachází mechanická pojistka s oboustranně ovladatelnou páčkou, kterou lze blokovat bicí kohout jen v zadní „napnuté“ poloze. Za lučíkem spouště je tlačítko zádržky dvouřadého zásobníku, které lze oboustranně ovládat.

**Povrchová úprava** pistole je provedena chemickým černěním /brunýrováním/, které zejména na hranač je poškozeno otěrem.

**Pistolová rukojet'** je osazena původními střenkami vyrobenými z tvrzené plastické hmoty černé barvy. Úchopové plochy střenek jsou opatřeny křížovým drážkováním /rybinou/.

**Funkčnost** zkoumané samonabíjecí pistole byla ověřena manuální kontrolou pojistného ústrojí a funkcí jednotlivých částí /uzlů/ spoušťového a bicího mechanizmu, nikoliv střelbou. **Závady nebyly zjištěny.**

- 4.) Broková kozlice firmy Frankonia, model FOREST FAVORIT JAGD, výrobní číslo 5751, ráže 12/12-76. Na zbrani nebyly nalezeny ověřovací značky českého úřadu pro zkoušení zbraní a střeliva.

**Hlavňový svazek** s vertikálně uloženými hlavněmi o délce cca 710 mm je v horní části opatřen ventilovanou lištou, při ústí osazenou **mosaznou muškou**.

**Hladký vývrt horní hlavně** pokovený chromováním – čistý bez stop po korozi, vykazuje stopy malého opotřebení střelbou. Ústí hlavně je opatřeno vnitřním závitem pro variabilní zahrdlení vývrtu ve kterém je vloženo trubicové zahrdlení označené stupněm „**III**“.

**Hladký vývrt spodní hlavně** pokovený chromováním – čistý bez stop po korozi, vykazuje stopy malého opotřebení střelbou. Ústí hlavně je opatřeno vnitřním závitem pro variabilní zahrdlení vývrtu ve kterém je vloženo trubicové zahrdlení označené stupněm „**III**“.

Boční stěny objímky hlavňového svazku jsou osazeny společným vytahovačem nábojnic.

Spodní část objímky hlavně je označena výrobním číslem „**5751**“, „TR 2Q 09“ a „**DE 09**“.

**Lůžkový závěr** (baskule) je osazen bicím mechanizmem s vinutými pružinami, spoušťovým mechanizmem v provedení jednospoušť s volitelným pořadím pro bicí ústrojí horního a spodního úderníku. Volba pořadí se nastavuje příčně uloženým šoupátkem v posuvném tlačítka mechanické pojistky, která blokuje chod spouště.

Povrchová úprava vnějších ploch lůžkového závěru je provedena pokovením (chromováním) a zdobením strojovými rytinami s motivy pernaté zvěře.

**Předpažbí a „americká“ pažba** jsou vyrobeny z ořechového dřeva hnědé barvy. Úchopové plochy předpažbí a pistolová rukojet' pažby jsou opatřena křížovým drážkováním /rybinou/.

Hlaviště pažby je osazeno původní botkou vyrobenou z tvrzené pryže černé barvy.

**Funkčnost**, funkce vytahovače nábojnic, pojistného ústrojí a voliče pořadí pro bicí ústrojí horního a spodního úderníku, byly provedeny mechanickým ověřením, nikoliv střelbou. **Závady nebyly zjištěny.**

- 5). Brokovnice dvojka – hamerleska provenience USSR, model IŽ 58 Bajkal, ráže 16/16-70, výrobní číslo E 36500. Poslední ověření Českým úřadem pro zkoušení zbraní v Praze, bylo provedeno v roce 1998, pořadové číslo zkušebního protokolu 3509.

**Hlavňový svazek** o délce cca 730 mm je v horní části opatřen spojovací lištou při ústí opatřenou perličkovou muškou. Hladké vývrtky obou hlavní opatřené galvanickým chromováním vykazují znaky malého opotřebení střelbou. Nábojové komory hlavní jsou opatřeny centrálně ovládaným vytahovačem nábojnic. Dosedací plochy hlavňového svazku jsou opatřeny zkušebními značkami SSSR „  “ DO 750 AT 16“, dále № 98“. Na spodní ploše závěrového háku se nachází výrobní číslo „E 36500“.

Povrchová úprava hlavňového svazku je provedena chemickým černěním /brynyrováním/, které je poškozeno drobnými jamkami po korozi a otěrem.

**Lúžkový závěr /baskule/** se závěrovým systémem „PURDEY“ je opatřen bicím mechanizmem „ANSON DELEY“. V horní části za závěrovou kličkou se nachází mechanická pojistka pro spoušťový mechanizmus. Levá strana závěru je označena nápisem „MADE IN USSR, pravá strana závěru je označena „MODEL IJ 58.M“. Dosedací plochy baskule jsou označeny výrobním číslem „E 36500“.

**Předpažbí a „americká“ pažba** jsou vyrobeny ze dřeva hnědé barvy. Úchopové plochy předpažbí a pistolová rukojet' pažby jsou opatřeny křížovým drážkováním /rybinou/. Hlaviště pažby je osazeno nepůvodní botkou vyrobenou z pryže červenohnědé barvy. Povrchová úprava pažby a předpažbí je poškozena otěrem a četnými rýhami.

**Funkčnost** zkoumané brokovnice byla ověřena mechanickou zkouškou pojistného ústrojí a funkcí jednotlivých částí /uzlů/ spoušťového a bicího mechanizmu nikoliv střelbou. **Závady nebyly zjištěny.**

### III. ZÁVĚR

Opakovací kulovnici rakouské provenience firmy Rößler, model Titan 6, výrobní číslo 19430, ráže .308 Winchester, popsanou pod bodem 1), lze charakterizovat jako zbraň v průměrném technickém stavu.

Odhadní cena činí -15.800,-Kč, slovy (Patnáct tisíc osm set korun českých).

Opakovací malorážku ČZ Brno, mod. ZKM 456, v.č. 07789, ráže .22 LR, popsanou pod bodem 2), lze charakterizovat jako zbraň v průměrném technickém stavu.

Odhadní cena činí -2.100,-Kč, slovy (Dva tisíce jedno sto korun českých).

Samonabíjecí pistoli české provenience zbrojovky Uherský Brod, model CZ – 83, ráže 7,65 mm Browning, výrobní číslo 041328, popsanou pod bodem 3), lze charakterizovat jako zbraň v průměrném technickém stavu.

Odhadní cena činí -3.900,-Kč, slovy ( Tři tisíce devět set korun českých).

Brokovou kozlici firmy Frankonia, model FOREST FAVORIT JAGD, výrobní číslo U 12063, ráže 20/20-76, popsanou pod bodem 4), lze charakterizovat jako zbraň v dobrém technickém stavu.

Odhadní cena činí -10.200,-Kč, slovy ( Deset tisíc dvě stě korun českých).

Brokovnici dvojku – hamerleska provenience SSSR, model IŽ 58 Bajkal, ráže 16/16, výrobní číslo DC 1042, popsanou pod bodem 5), lze charakterizovat jako zbraň v podprůměrném technickém stavu.

Odhadní cena činí -3.300,-Kč, slovy ( Tři tisíce tři sta korun českých).

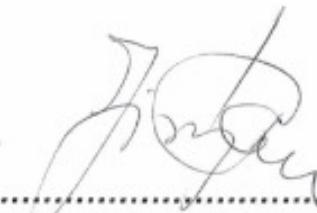
**Znalecká doložka:**

*Uvedený znalecký posudek jsem vypracoval jako znalec jmenovaný rozhodnutím Krajského soudu v Praze pod Č.j.: Spr. 875/88 pro obor ekonomika – ceny a odhadování se specializací pro zbraně a střelivo.*

**Znalecký úkon jest zapsán ve znaleckém deníku pod pořadovým číslem Č.j.: 1/758/2020, evidovaném u shora citovaného soudu.**

Jsem si vědom následků při vypracování vědomě nepravdivého znaleckého posudku (ve smyslu ustanovení § 127 a) občanského soudního řádu) v platném znění.



  
.....  
**JUDr. Pavel JIRKOVSKÝ DiS**

