

# ZNALECKÝ POSUDEK

ČÍSLO POLOŽKY:	8777/2023 ( 043654/2023 )
ZNALEC:	Ing. Tomáš ROZLIVKA Lhota pod Pannou 5, 400 02 Ústí nad Lab. IČ: 65090071
OBOR/ODVĚTVÍ/SPECIALIZACE:	Obor ekonomika, odvětví ceny a odhady, specializace oceňování vozidel a jejich částí, strojů a zařízení, zemědělské, manipulační a stavební techniky
ZADAVATEL:	saluka v.o.s Masarykovo náměstí 1484 530 02 Pardubice
ČÍSLO JEDNACÍ:	KSPH 71 INS 1119/2023
PŘEDMĚT:	Stanovení obvyklé ceny souboru strojů
ČÍSLO VYHOTOVENÍ:	/3
DATUM:	07.08.2023
POČET STRAN:	17
SEZNAM KAPITOL:	<b>1. ZADÁNÍ ZNALECKÉHO POSUDKU..... 2</b> <b>2. VÝČET PODKLADŮ..... 3</b> <b>3. NÁLEZ ..... 4</b> <b>4. POSUDEK ..... 9</b> <b>5. ODŮVODNĚNÍ:..... 11</b> <b>6 ZÁVĚR: ..... 15</b>
SEZNAM PŘÍLOH:	Příloha č. 1: popis a fotodokumentace strojů ( 10 listů )

# 1. ZADÁNÍ ZNALECKÉHO POSUDKU

## 1.1 Odborná otázka zadavatele

1) Jaká je obvyklá hodnota souboru strojů dle seznamu

- elektrická pokloповá pec určená pro spékání skla PS 3.1-250
- srovnávací frézka FELDER A9-41
- tloušťkovací frézka FELDER D9-63
- spodní frézka FELDER F 900 Z
- pásová pila FELDER FB-610
- dlabačka FELDER FD-250
- širokopásová bruska FELDER FW 950 C
- formátovací pila FELDER K 540 S
- formátovací pila FELDER K 940 S
- spodní frézka FELDER F 700
- pásová bruska FELDER FS 722

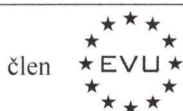
a to ke dni prohlídky strojů

## 1.2 Účel znaleckého posudku

Znalecký posudek byl vyžádán v rámci insolvenční věci dlužnice Rekonstrukce památek, s.r.o., Bartolomějská 223/15, Kutná Hora na návrh věřitelky Ing. Lucie Humplíkové, Nebovidy 163. Insolvenční řízení je vedeno u Krajského soudu v Praze pod čj. KSPH 71 INS 1119/2023.

## 1.3 Skutečnosti sdělené zadavatelem mající vliv na přesnost závěru posudku

Zadavatelem nebyly sděleny žádné skutečnosti, které by dle něj mohly mít vliv na přesnost závěru tohoto znaleckého posudku.



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 2

člen



## 2. VÝČET PODKLADŮ

### 2.1 Popis postupu znalce při výběru zdrojů dat

Pro řešení znaleckého problému jsou obecně k dispozici podklady zprostředkované ( tj. opatřené prostřednictvím orgánu veřejné moci, nebo jiné osoby ) a podklady přímé ( tj. opatřené zpracovatelem tohoto znaleckého posudku, dále jen zpracovatel ).

Základním zdrojem zprostředkovaných dat pro stanovení hodnoty strojů jsou podklady, které obsahují informace o stroji a ty, které obsahují skutečnosti potřebné pro řešení znaleckého problému. Jedná se o:

- údaje o provozu stroje,
- údaje o podmínkách, v jakých byl stroj provozován
- údaje o případných poškozeních stroje,
- údaje o prováděné údržbě a pravidelných předepsaných servisních úkonech,
- údaje o počtu pracovních cyklů, resp. provozních hodin
- údaje z odborných publikací a důvěryhodných internetových zdrojů, které souvisejí s problematikou oceňování.

### 2.2 Výčet vybraných zdrojů dat a jejich popis

- [1] Znalecký standard č. VIII, Oceňování movitého majetku ( s výjimkou motorových a jejich přípojných vozidel ), VUT v Brně – USI, 1999
- [2] Znalecký standard č. VI, Obecné zásady oceňování majetku, VUT v Brně – USI, 1999
- [3] BRADÁČ. A. a kolektiv: Soudní inženýrství, Akademické nakladatelství CERM s.r.o. Brno, 1999, ISBN 80-7204-133-9.
- [4] BRADÁČ. A. a kolektiv: Soudní znalectví ve vybraných technických a ekonomických oborech, Akademické nakladatelství CERM s.r.o. Brno, 2018, ISBN 978-80-7204-955-0.
- [5] ÚZ č. 1517 - Oceňování majetku 2023, vydavatelství: Sagit, a. s., 2023, ISBN: 978-80-7488-557-0
- [6] Vyhláška č. 188/2019 Sb. kterou se mění vyhláška č. 441/2013 Sb., k provedení zákona o oceňování majetku (oceňovací vyhláška), ve znění pozdějších předpisů.

- [7] Mezinárodní oceňovací standardy ( IVS ) s účinností od 31.ledna 2022, European Valuation Institute, z.ú, Praha; ISBN 978-80-87865-78-1

Při zpracování tohoto znaleckého posudku byly dále použité následující pomůcky a měřící zařízení:

- Fotoaparát NIKON D 3200

### **2.3 Věrohodnost zdroje dat**

Ze samotné podstaty jsou zprostředkované podklady (tj. písemné podklady nebo ústní sdělení), ve většině případů zpracovatelem neověřitelné, zejména údaje o způsobu používání stroje, jeho údržbě a o předchozím provozu jsou subjektivní, nikoliv objektivní, a ne vždy musí být zcela relevantní či věrohodné a jejichž ověření může být i samotným předmětem znaleckého zkoumání. Znalci také nepřísluší hodnotit v řízení předkládané důkazy. Stejně tak není možné z ekonomického ani časového hlediska ověřovat často velmi dlouhé a nákladné výzkumy publikované v odborných publikacích, ze kterých bylo při zpracování tohoto znaleckého posudku čerpáno. Publikované články však procházejí recenzním řízením a jsou obecně považovány za relevantní a ověřený zdroj

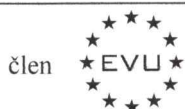
## **3. NÁLEZ**

### **3.1 Popis postupu při sběru či tvorbě dat**

Byly vybrány a následné analýze přizpůsobeny data z dostupných podkladů. Z písemných podkladů byla vybrána data potřebná pro provedení výpočtu hodnoty posuzovaného stroje a byla tematicky a chronologicky seříděna

### **3.2 Popis postupu při zpracování dat**

Byla zpracována data získaná z předaného spisového materiálu, prohlídky stroje a dále data získaná z dalších zdrojů. Dále byla shrnuta potřebná data z odborné literatury. Technický stav strojů byl zjištěn prohlídkou provedenou dne 18.07.2023



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 4

člen





### **3.3 Výčet sebraných nebo vytvořených dat**

#### *3.3.1 Základní údaje o strojích*

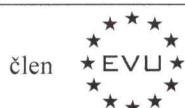
Základní údaje o jednotlivých strojích jsou níže. Fotodokumentace a bližší popis jednotlivých strojů je v Příloze č. 1

Typ stroje:	Elektrická pokloповá pec určená pro spékání ( fusing ) skla
Tovární značka:	BVD PS 3.1-250
Výrobní číslo:	21019
Výrobce:	BVD PECE spol. s r.o., Sadov, ČR
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Srovnávací frézka
Tovární značka:	A9-41
Výrobní číslo:	432.04.707.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Tloušťkovací frézka
Tovární značka:	D9-63
Výrobní číslo:	432.04.664.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Spodní frézka
Tovární značka:	F 900 Z
Výrobní číslo:	431.04.645.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné



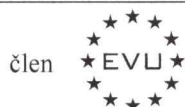
Typ stroje:	Pásová pila
Tovární značka:	FB-610
Výrobní číslo:	425.05.809.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Dlabačka
Tovární značka:	FD-250
Výrobní číslo:	40.04.631.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Širokopásová bruska
Tovární značka:	FW 950 Classic
Výrobní číslo:	24.04.041.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Formátovací pila
Tovární značka:	K 540 S
Výrobní číslo:	442.04.613.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Formátovací pila
Tovární značka:	K 940 S
Výrobní číslo:	432.04.432.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

člen



Typ stroje:	Spodní frézka
Tovární značka:	F 700 Z
Výrobní číslo:	424.04.655.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

Typ stroje:	Pásová bruska
Tovární značka:	FS-722
Výrobní číslo:	41.04.624.21
Výrobce:	FELDER KG, Rakousko
Datum prvního uvedení do provozu:	Dosud neuvedeno
Počet Mh ( pracovních cyklů ):	0
Schválené změny oproti původnímu typu:	žádné

### 3.3.2 Prohlídka strojů, zkouška funkčnosti

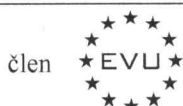
Technický stav strojů zjištěn prohlídkou dne:	18.07.2023
Za účasti:	p.Ptáček
Stav počítadla Mh ( pracovních cyklů )	nezjištěno
Údaje o počtu Mh sdělení držitele:	dosud neuvedeno do provozu
Zkouška funkčnosti provedena dne:	neprovedena
Stroj obsluhoval:	xx

### 3.3.3 Údaje o předchozích opravách a poškození stroje

PODLE ZÁZNAMU V SERVISNÍ KNIZE:	dosud neuvedeno do provozu
PODLE DOKLADŮ DRŽITELE:	dosud neuvedeno do provozu
PODLE SDĚLENÍ DRŽITELE:	dosud neuvedeno do provozu

### 3.3.4 Výbava strojů - posouzení, zda dle údajů výrobce pro uvedený typ odpovídá

STANDARDNÍ, MONTOVANÁ VÝROBCEM:	odpovídající typovému provedení dle podkladů objednatele
NEÚPLNÁ, POPŘ. CHYBĚJÍCÍ:	----
MIMOŘÁDNÁ:	ne



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod



### 3.3.5 Technický stav jednotlivých skupin strojů ( popis ke dni ocenění )

Stroje nebyly uvedeny do provozu, byly pouze umístěny do uzavřené místnosti. Nebyla provedena ani montáž jednotlivých příslušenství, nebylo provedeno připojení strojů ke zdroji energie. Z vizuální prohlídky lze konstatovat, že stroje nejeví známky mechanického poškození. Lze předpokládat plnou funkčnost těchto strojů po zkompletování a připojení ke zdroji energie.

### **3.4 Údaje o strojích použitých pro srovnání**

V tomto případě se jedná o specifickou situaci, kdy je nutno ocenit stroje, které nebyly uvedeny do provozu a jsou vyrobené v roce 2021. Trh s takovými to stroji neexistuje. Proto **nemohla být stanovena cena obvyklá** ( **obvyklá cena** je cena, která by byla dosažena při prodeji stejné, případně obdobné věci / dílu, skupiny, stroje, vozidla / nebo při poskytování stejné nebo obdobné služby v obchodním styku v tuzemsku k datu ocenění. Přitom se zvažují všechny skutečnosti, které mají na cenu vliv, avšak do její výše se nepromítají vlivy mimořádných okolností trhu, osobní poměru prodávajícího nebo kupujícího ani vliv zvláštní oblíbenosti ). Protože nelze na trhu nalézt v naprosté většině případů soubor minimálně tří realizovaných prodejů, stanovuje se **hodnota tržní**. Je to odhadovaná částka, kde se zohledňují tržní rizika a předpokládaný vývoj na trhu. Přihlíží se k možnosti nejvyššího a nejlepšího využití předmětu, které je ke dni ocenění možné, fyzicky dosažitelné, právně přípustné a ekonomicky proveditelné. Při následném postupu k **určení tržní hodnoty** potom byl zohledněn typ stroje, jeho vlastnosti, celkový stav, obecná použitelnost ( tj. zda se jedná o stroj speciální, jednoúčelový či zda se jedná o stroj běžně užívaný ).



## 4. POSUDEK

### 4.1 Popis postupu při analýze dat

Při zpracování znaleckého posudku bude nejprve ověřeno, zda dodaná a zajištěná data (zejména technické údaje o strojích a další sdělené skutečnosti) nejsou v rozporu se základními fyzikálními zákony a očividnými skutečnostmi. Správnost výsledků výpočtu je podmíněna tím, že dodané spisové a dožádané podklady byly v rámci technických možností korektní, např. že s údaji o vozidle nebylo manipulováno apod. Pro stanovení hodnoty stroje je provedeno zhodnocení jeho technického stavu, výpočet základní amortizace ZA, dále je proveden výpočet časové hodnoty, stanovení koeficientu prodejnosti a následný výpočet tržní hodnoty.

### 4.2 Výsledky analýzy dat

Dodaná data jsou technicky přijatelná. Provedenou analýzou a rozborem předložených podkladů nebyly zjištěny žádné zjevné nesrovnalosti. Analýzou dat je zjištěno, že posuzované stroje budou po zkompletování a připojení ke zdroji energie plně provozuschopné.

Použité pojmy jsou vysvětleny v kap. 5 v části „Pojmy, hodnoty a výpočty, užití v tomto znaleckém posudku“.

#### 4.2.1 Výpočet základní amortizace

<b>Doba provozu</b>	<b>DP =</b>	<b>2.</b>	rok	<b>ZA =</b>	<b>30,00%</b>
---------------------	-------------	-----------	-----	-------------	---------------

#### Pramen, ev. zdůvodnění:

Cena strojů je stanovena k datu 18.07.2023. Stroje nebyly dosud uvedeny do provozu, proto je zvolen postup dle [3], tedy: „.....pokud se nedá zjistit, kdy byl stroj uveden do provozu, zvažuje se doba provozu od roku následujícího po roku výroby.....“. Tedy pro výpočet je uvažováno uvedení do provozu 01.01.2022 ( všechny stroje jsou vyrobené v roce 2021 ). Uvažovaná doba provozu činí 1 rok a 7 měsíců ( druhý rok provozu ). Stroje jsou zařazeny do amortizační stupnice strojů se životností 10 let.

#### 4.2.2 Výpočet zbytkové užitnosti strojů

Zbytková užitnost se určí dle vztahu

$$ZU = \frac{VU \cdot (100 - ZA) \cdot (100 \pm PS)}{10^4}$$

V našem případě je  $VU = 100 \%$ ,  $ZA = 30 \%$ ,  $PS = 0 \%$ . Potom  $ZU$  u všech oceňovaných strojů je rovna  $70 \%$ .

#### 4.2.3 Výchozí hodnota strojů

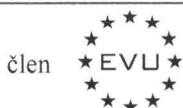
Všechny oceňované stroje se i v současné době vyrábějí a dodávají na trh jako nové. U dodavatele, resp. výrobce byly zjištěny ceny nových strojů. Tyto jsou uvedeny v tabulce v kap. 4.2.4.

#### 4.2.4 Výpočet hodnoty časové strojů

Stroj	HNs	ZU	HČs
elektrická pokloповá pec určená pro spékání skla PS 3.1-250	212.900,-	70	149.030,-
srovnávací frézka FELDER A9-41	191.900,-	70	134.330,-
tloušťkovací frézka FELDER D9-63	311.200,-	70	217.840,-
spodní frézka FELDER F 900 Z	325.100,-	70	227.570,-
pásová pila FELDER FB-610	106.300,-	70	74.410,-
dlabačka FELDER FD-250	83.700,-	70	58.590,-
širokopásová bruska FELDER FW 950 C	403.500,-	70	282.450,-
formátovací pila FELDER K 540 S	193.400,-	70	135.380,-
formátovací pila FELDER K 940 S	322.600,-	70	225.820,-
spodní frézka FELDER F 700	163.800,-	70	114.660,-
pásová bruska FELDER FS 722	102.300,-	70	71.610,-

#### 4.2.5 Výpočet hodnoty tržní strojů

Protože se stroji, které nebyly uvedeny do provozu a jsou vyrobeny v dřívější době se běžně neobchoduje ( trh s těmito stroji neexistuje ) nelze stanovit koeficient prodejnosti, protože na trhu není relevantní vzorek obdobných strojů. Proto tržní hodnota byla



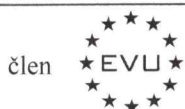
stanovena po konzultacích s dodavateli strojů a i s prodejci použitých strojů a zařízení. Vzhledem k tomu, že na strojích již bude končit záruka, bude nutno provést kontroly před uvedením do provozu bylo zhodnoceno, že reálná tržní hodnota u dřevoobráběcích strojů FELDER je rovna cca 70 % ceny nového stroje. Zde je i zohledněno to, že v současné době se na nové stroje čeká 2 – 3 měsíce od objednání. Elektrická poklopová pec pro spékání skla je speciální jednoúčelové zařízení, které má velice úzký okruh možných zájemců. Zde je možno tržní hodnotu odhadnout na 40 % současné ceny nového zařízení. Tržní hodnoty strojů jsou potom v následující tabulce. Hodnoty jsou zaokrouhleny.

Stroj	HNs	HČs	HT
elektrická poklopová pec určená pro spékání skla PS 3.1-250	212.900,-	149.030,-	85.000,-
srovnávací frézka FELDER A9-41	191.900,-	134.330,-	134.000,-
tloušťkovací frézka FELDER D9-63	311.200,-	217.840,-	218.000,-
spodní frézka FELDER F 900 Z	325.100,-	227.570,-	228.000,-
pásová pila FELDER FB-610	106.300,-	74.410,-	74.000,-
dlabačka FELDER FD-250	83.700,-	58.590,-	59.000,-
širokopásová bruska FELDER FW 950 C	403.500,-	282.450,-	282.000,-
formátovací pila FELDER K 540 S	193.400,-	135.380,-	135.000,-
formátovací pila FELDER K 940 S	322.600,-	225.820,-	226.000,-
spodní frézka FELDER F 700	163.800,-	114.660,-	115.000,-
pásová bruska FELDER FS 722	102.300,-	71.610,-	72.000,-

## 5. ODŮVODNĚNÍ:

### 5.1 Interpretace výsledků analýzy dat

Z dostupných dat, zpracovaných v **kap. 3** tohoto znaleckého posudku byla pomocí standardizovaného výpočtu stanovena tržní hodnota strojů, viz **kap. 4.2.5** tohoto znaleckého posudku. Použité metody byly vhodné pro řešení odborných otázek. Z provedeného ocenění vyplývá, že tržní hodnotu posuzovaného souboru strojů vozidla lze



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 11

člen



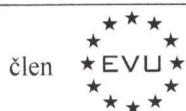


dovozovat v celkové výši 1.628.000,- Kč ( bez DPH ), kdy rozpis cen jednotlivých strojů je uveden v tabulce na str. 11 posudku. Tržní hodnotou se rozumí odhadovaná částka, ze kterou by měl být majetek ( v daném případě soubor strojů ) směněn ke dni ocenění mezi ochotným kupujícím a ochotným prodávajícím, a to v obchodním styku uskutečněném v souladu s principem tržního odstupu, po náležitém marketingu, kdy každá ze stran jednala informovaně, uvážlivě a nikoli v tísní. Principem tržního odstupu se rozumí, že účastníci směny jsou osobami, které mezi sebou nemají žádný zvláštní vzájemný vztah a jednají vzájemně nezávisle.

## **5.2 Kontrola postupu znalce dle § 52 písm. a) až e) vyhl. č. 503/2020**

Znalecký posudek je vypracován s využitím metodiky, doporučené Znaleckým standardem č. VIII, Oceňování movitého majetku ( s výjimkou motorových a jejich přípojných vozidel ), Znaleckým standardem č. VI, Obecné zásady oceňování majetku a publikací Soudní inženýrství.

Na základě provedené kontroly postupu lze konstatovat, že ve vztahu ke zdrojům dat měl znalec k dispozici potřebné podklady (viz kap. 2 posudku). Rozhodující informace pro ocenění zjistil z prohlídky strojů, podkladů dodaných objednavatelem a z popisu provedeného zástupcem fy Rekonstrukce památek s.r.o., Kutná Hora p. Ptáčkem. Stroje nebyly uvedeny do provozu, byly pouze vyskladněny a umístěny v uzavřené místnosti v areálu firmy. Ve vztahu k tržním informacím pro ocenění se vychází z údajů uvedených v kap. 3.4 posudku. Při ocenění znalec nemohl vycházet z údajů o prodejních transakcích, protože se stroji staršího data výroby ale neuvedené do provozu se běžně neobchoduje. Protože trh s těmito stroji neexistuje, nemohl být stanoven koeficient prodejnosti. Tržní hodnota byla stanovena po konzultaci zejména s dodavatelem strojů a dále i s prodejci použitých strojů a zařízení. S ohledem na skutečnost, že na strojích bude končit záruka výrobce, bude nutno provést kontroly před uvedením do provozu bylo zhodnoceno, že reálná tržní hodnota u dřevobráběcích strojů FELDER je rovna cca 70 % ceny nového stroje v současných cenách. Zde je mj. i zohledněno to, že v současné době se na nové stroje čeká 2 – 3 měsíce od objednání a jedná se o stroje běžně použitelné s poměrně širokým množstvím reálných kupců. Elektrická poklopová pec pro spékání skla je speciální jednoúčelové zařízení, které má velice úzký okruh možných zájemců. Zde je možno tržní hodnotu odhadnout na 40 % současné ceny nového zařízení.



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod





Z tohoto důvodu nemohla být stanovena cena obvyklá (COBs) a byla vypočtena tržní hodnota stroje (HTs).

Pojmy, hodnoty a výpočty, užití v tomto znaleckém posudku:

### **Základní amortizace ZA [%]**

Základní amortizace ( ZA ) je snížení technického života stroje v procentech, stanovených dle amortizačních stupnic nebo amortizačních křivek v závislosti na stáří nebo době provozování stroje

### **Výchozí užitnost VU [%]**

Výchozí užitnost ( VU ) činí u strojů po GO 90 %, u ostatních strojů 100 %

### **Přirážky a srážky při hodnocení technického stavu stroje +/- PS [%]**

Přirážky a srážky ( +/- PS ) se stanovují na základě výsledku prohlídky stroje. Přirážkou je možno ohodnotit zejména prokazatelné zvýšení užitné hodnoty po provedené běžné opravě nebo pokud je zřejmé, že stroj byl minimálně využíván. Srážkou se ohodnotí zejména zjevná porucha některého dílu stroje, vyšší opotřebení, nedostatečná údržba, deformace, koroze, znečištění stroje zejména únikem provozních náplní, závady el. instalace, porušení bezpečnostních předpisů atd.

### **Zbytková užitnost ZU [%]**

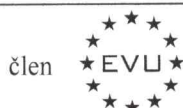
Zbytková užitnost ( ZU ) vyjadřuje míru zbylých užitných vlastností věci k datu ocenění v porovnání s věcí bezvadnou továrně novou a její výchozí užitností ( 100 %, resp. u strojů po GO 90 % ). Zohledňuje skutečnou amortizaci věci a vypočte se podle následujícího vztahu:

$$ZU = \frac{VU \cdot (100 - ZA) \cdot (100 \pm PS)}{10^4}$$

VU výchozí užitnost věci [%],

ZA základní amortizace [%],

PS přirážka či srážka k základní amortizaci [%],



člen

Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 13

člen



### Hodnota časová stroje HČ [Kč]

Hodnota časová stroje ( HČ ) se vypočte podle následujícího vztahu:

$$H\check{C}_S = \frac{HN_S \cdot ZU_S}{100}$$

HN<sub>S</sub> hodnota výchozí stroje [Kč],

ZU<sub>S</sub> zbytková užitnost stroje [%].

### Koeficient prodejnosti KP [-]

Koeficient prodejnosti se zjišťuje analýzou tuzemského trhu opotřebovaných věcí v době ocenění. Vychází se z jednotlivých realizovaných transakcí u věcí srovnatelného provedení s věcí oceňovanou.

Při stanovení koeficientu prodejnosti je nutno zohlednit stav posuzovaného stroje a charakter jeho provozu a také skutečnost, že ceny inzerovaných strojů jsou ceny nabídkové.

Koeficient prodejnosti jednotlivé transakce (KP<sub>i</sub>) vyjadřuje poměr mezi cenou prodejní věci srovnatelného provedení (CP<sub>Si</sub>) s věcí oceňovanou a jí odpovídající užitnou hodnotou věci vyjádřenou její hodnotou časovou (HČ<sub>Si</sub>), podle následujícího vztahu:

$$KP_i = \frac{CP_{Si}}{H\check{C}_{Si}}$$

Koeficient prodejnosti (KP) popisující stav trhu u věcí srovnatelného provedení s věcí oceňovanou se vypočte jako průměr z koeficientů prodejnosti jednotlivých transakcí (KP<sub>i</sub>) podle následujícího vztahu:

$$KP = \frac{\sum KP_i}{n}$$

kde značí: KP<sub>i</sub> koeficienty prodejnosti jednotlivých transakcí [-],

n počet zjištěných koeficientů prodejnosti [Kč].

### Hodnota tržní HT [Kč]

Hodnota tržní (HT) se vypočte podle následujícího vztahu:

$$HT = H\check{C} \cdot KP \text{ [Kč]}$$

HČ hodnota časová [Kč],

KP koeficient prodejnosti

## 6 ZÁVĚR:

### 6.1 Citace zadané odborné otázky

#### Otázka č. 1:

Jaká je obvyklá hodnota souboru strojů dle seznamu

- elektrická pokloповá pec určená pro spékání skla PS 3.1-250
- srovnávací frézka FELDER A9-41
- tloušťkovací frézka FELDER D9-63
- spodní frézka FELDER F 900 Z
- pásová pila FELDER FB-610
- dlabačka FELDER FD-250
- širokopásová bruska FELDER FW 950 C
- formátovací pila FELDER K 540 S
- formátovací pila FELDER K 940 S
- spodní frézka FELDER F 700
- pásová bruska FELDER FS 722

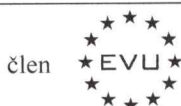
a to ke dni prohlídky strojů

### 6.2 Odpověď

Na základě provedeného ocenění (viz **kap. 4** posudku), v souladu s odůvodněním (viz **kap. 5** posudku) nebylo možno stanovit cenu obvyklou a byla stanovena tržní hodnota. S ohledem na skutečnost, že stroje nebyly dosud uvedeny do provozu, jedná se o stroje vyrobené v roce 2021 a v témže roce prodané zákazníkovi, dále s ohledem na současné ceny nových strojů, na využití strojů bylo tržní hodnotu takto oceněného souboru strojů k datu 18.07.2023 odhadovat v celkové výši **1.628.000,- Kč bez DPH.**

Slovy: Jedenmilionšestsetdvacetosmtisíckorunčeských.

Rozpis hodnoty jednotlivých strojů je v následující tabulce.



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod



Stroj	HT
elektrická poklopová pec určená pro spékání skla PS 3.1-250	85.000,-
srovnávací frézka FELDER A9-41	134.000,-
tloušťkovací frézka FELDER D9-63	218.000,-
spodní frézka FELDER F 900 Z	228.000,-
pásová pila FELDER FB-610	74.000,-
dlabačka FELDER FD-250	59.000,-
širokopásová bruska FELDER FW 950 C	282.000,-
formátovací pila FELDER K 540 S	135.000,-
formátovací pila FELDER K 940 S	226.000,-
spodní frézka FELDER F 700	115.000,-
pásová bruska FELDER FS 722	72.000,-

Tržní hodnota je vyjádřena v úrovni cen bez DPH.

### **6.3 Podmínky správnosti závěru, případně skutečnosti snižující jeho přesnost.**

Výsledky stanovení ceny vychází, kromě jiného, z předložených podkladů a ústních sdělení. Většina údajů použitá při stanovení ceny vozidla byla znalci zprostředkována zadavatelem, popř. vlastníkem strojů, přičemž znalec neměl možnost většinu těchto dat ověřit, viz **kap. 2** tohoto znaleckého posudku. Výsledky jsou tím pádem podmíněny správností předkládaných podkladů.



Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 16

člen





Při zpracování tohoto znaleckého posudku nebyl přibrán konzultant.

Odměna za výkon znalecké činnosti byla určena smlouvou se zadavatelem a neřídí se podle §§ 31 a 32 zákona č. 254/2019 Sb. a vyhlášky č. 504/2020 Sb.

## Znalecká doložka

Znalecký posudek jsem vypracoval jako znalec jmenovaný rozhodnutím předsedy Krajského soudu v Ústí nad Labem ze dne 19.11.1997, čj. Spr 5661/97 a rozhodnutím předsedkyně Krajského soudu v Ústí nad Labem ze dne 14.09.2020, čj. Spr. 1875/2020 pro základní obory, odvětví a specializace:

- **doprava, odvětví doprava silniční a městská, specializace technické posudky o příčinách silničních nehod**
- **ekonomika, odvětví ceny a odhady, specializace oceňování vozidel a jejich částí, strojů a zařízení, zemědělské, manipulační a stavební techniky**
- **strojírenství, odvětví strojírenství všeobecné, specializace posuzování technického stavu vozidel, strojů a zařízení, opravárenství**

Znalecký posudek byl zapsán pod pořadovým číslem 043654/2023 elektronického znaleckého deníku a pod pořadovým číslem 8777/058/23 evidence posudků zpracovatele. Znalečné a náhradu nákladů účtuji dle přiložené likvidace na základě dokladu č. 09223. Prohlašuji ve smyslu ust. § 127a zákona 99/1963, občanský soudní řád, ve smyslu zákona 218/2011 Sb., že jsem jako zpracovatel znaleckého posudku osobou nezávislou a jsem si vědom následků nepravdivého znaleckého posudku. Jsem si také vědom následků vědomě nepravdivého znaleckého posudku ve smyslu a ustanovení §110a tr.řádu. Jsem si také vědom následků vědomě nepravdivého znaleckého posudku, zejména skutkové podstaty trestného činu křivé výpovědi a nepravdivého znaleckého posudku dle § 346 trestního zákoníku.

Dne 07.08.2023



Ing. Tomáš Rozlivka



člen  
Evropská společnost pro výzkum  
a analýzu nehod

strana číslo 17

člen



## **Příloha č. 1**

**Popis a fotodokumentace strojů**

**Počet stran: 10**

## **Elektrická pokloповá pec pro spékání skla PS 3.1-250**

Jedná se o speciální pec sloužící ke spékání tabulek skla při rekonstrukci speciálních výplní oken. Provozní teplota pece je do 900°C. Topení je topnými spirálami KANTHAL A1 na keramických trubicích umístěných ve stropě víka pece. Příkon topení je 18 kW. Nerovnoměrnost teploty v peci je garantována do +/- 7 °C ve výdrži při provozní teplotě. Regulace je systémem BENTRUP TC 2088e s 30-ti libovolnými programy o 15-ti úsecích. Pec je přirozeně větrána a chlazená, není vybavena odtahovým a ani cirkulačním ventilátorem. Rozměr pece jsou 1.500 x 1.000 x 250 mm ( š – d – v ), kdy pec je umístěna na nohách se stavitelnými patkami. Hmotnost pece je cca 550 kg.



## **Srovnávací frézka A9-41**

Jedná se o rovnávačku se šířkou hoblování 410 mm, délka stolu je 2.200 mm, max. úběr materiálu je 5 mm. Oba litinové rovnací stoly jsou s výškovým nastavením. Hoblovací hřídel je o šíři 410 mm s oboustrannými noži HW



## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



### Tloušťkovací frézka D9-63

Jedná se o tloušťovačku se šířkou hoblování 630 mm, max. úběr třísky je 8 mm. Posuvná jednotka je s plynulou regulací rychlosti v rozsahu 4 – 16 m/min. Podávací válec je ocelový, spirálově rýhovaný o šíři 630 mm. Vytahovací válec ( 2 ks ) je ocelový o šíři 630 mm. Hoblovací hřídel Silent Power Spiral je o šíři 635 mm s oboustrannými moži HW.





## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



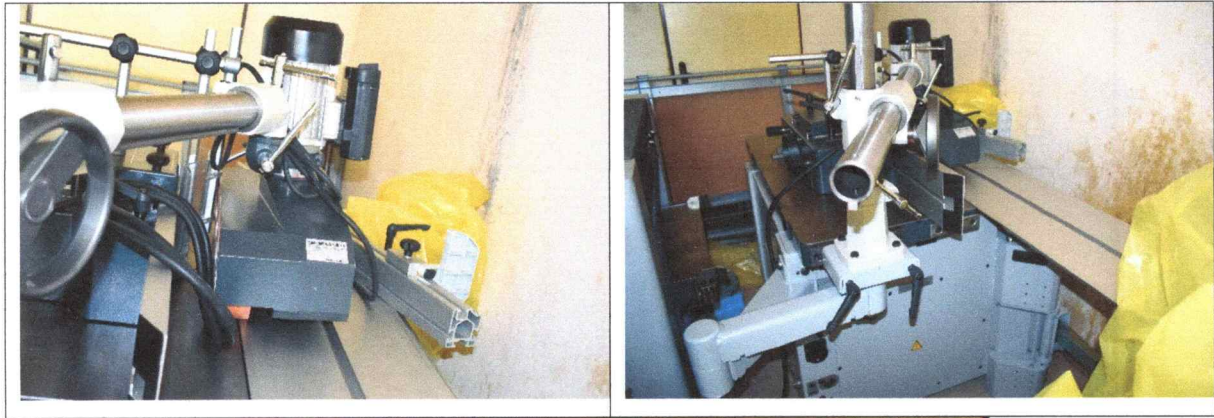
### Spodní frézka F 900 Z

Jedná se o frézovací jednotku s elektrickým výškovým a ručním úhlovým nastavením. Frézovací hřídel je o průměru 30 mm. Upínací výška nad rovinou stolu je 150 mm. Rozsah otáček je 3.500 – 10.000 ot/min. Frézovací stůl je o rozměru 1.200 x 860 mm, vč. čepovacího stolu. Formátovací posuvný stůl je eloxovaný řezací délky 2.050 mm. Součástí je výložník pro řeznou délku 1.300 – 2.050 mm, s upínací plochou 800 x 600 mm. Pokosové pravítko je délky 1.100 mm. Frézovací pravítko je délky 550 mm s ochrannými lištami. V příslušenství stroje je upevňovací systém prodloužení stolu frézky, odsuvné uchycení pro podavač s prodlouženou horizontální tyčí a posuv F 48 ( 8 rychlostí posuvu vpřed a vzad, 4 kolečkový pohon 120 mm, šíře koleček 60 mm ).





## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



A-6060 HALL in Tirol, KR-Felder-Straße 1, Austria, Tel. +43 (0) 5223 58500, Fax +43 (0) 5223 56130, info@felder.at		<b>FELDER</b> www.felder.at	
TYPE: F 900Z		CE	
NR. : 431.04.645.21		Code: 7704	
V: 400.0	PH: 3	HZ: 50	A: 14.0
KW: 7.35		Fraesmaschine	
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 2021			
Made in Austria			

### Pásová pila FB-610

Jedná se o pásovou pilu se stolem výklopným o 45°. Horní vedení je výškově přestavitelné ručním kolem. Výška řezu je 410 mm, šířka řezu je 575 mm. V příslušenství pily pás o délce 4.546 mm, šířce 20 mm a tloušťce 0,7 mm. Dalším příslušenstvím dodaným k pile je sloupová vrtačka DS 120 s hloubkou vrtání 120 mm, vyložení 255 m, velikostí stolu 425 x 475 mm, a celkovou výškou 1.710 mm.





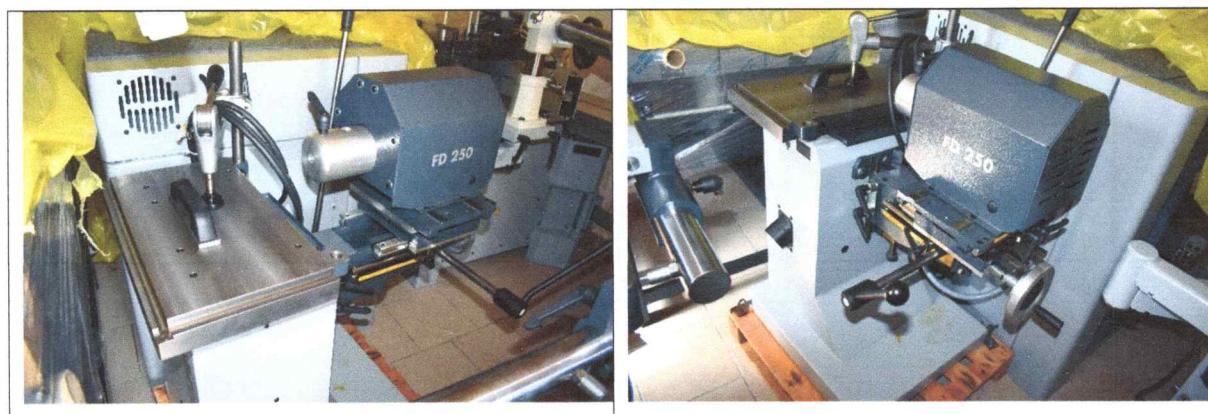
## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



A-6060 HALL in Tirol, KR-Felder-Straße 1, Austria, Tel. +43 (0) 5223 58500, Fax +43 (0) 5223 56130, info@felder.at			<b>FELDER</b> www.felder.at
TYPE: FB 610		CE	
NR. : 425.05.809.21	Code: 0074		
V: 400.0	PH: 3	HZ: 50	A: 6.4
KW: 3.3		Bandsaäge	
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 2021			
Made in Austria			

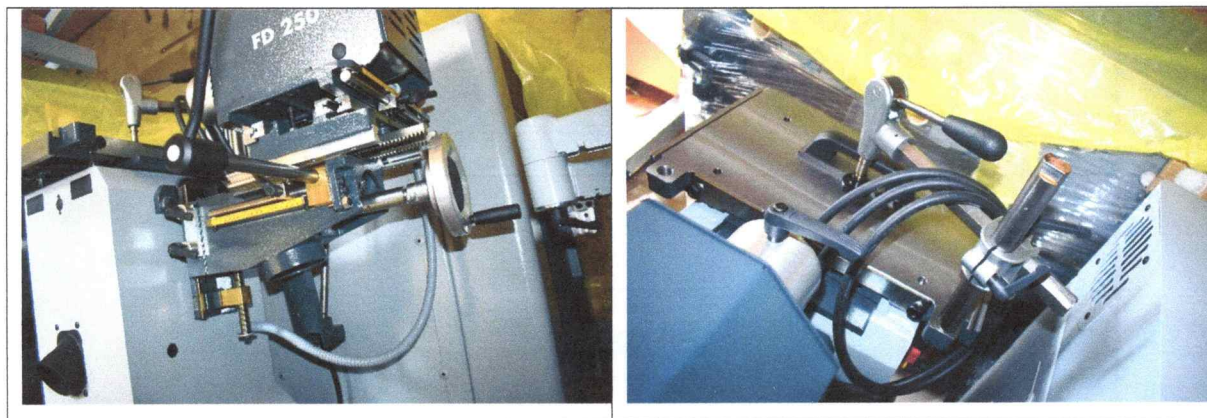
### Dlabačka FD-250

Jedná se o dlabačku s upínacím stolem rozměru 550 x 300 mm s možností prodloužení do tří stran. Právítko je s pevným nastavením od +90° do -90° po 45°. Součástí je dlabací zařízení pro hranaté dlaby.



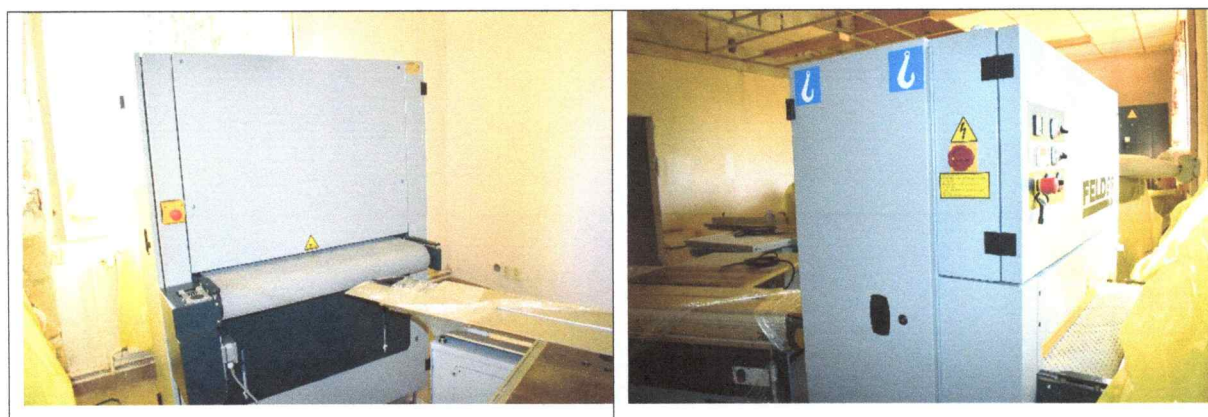


## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



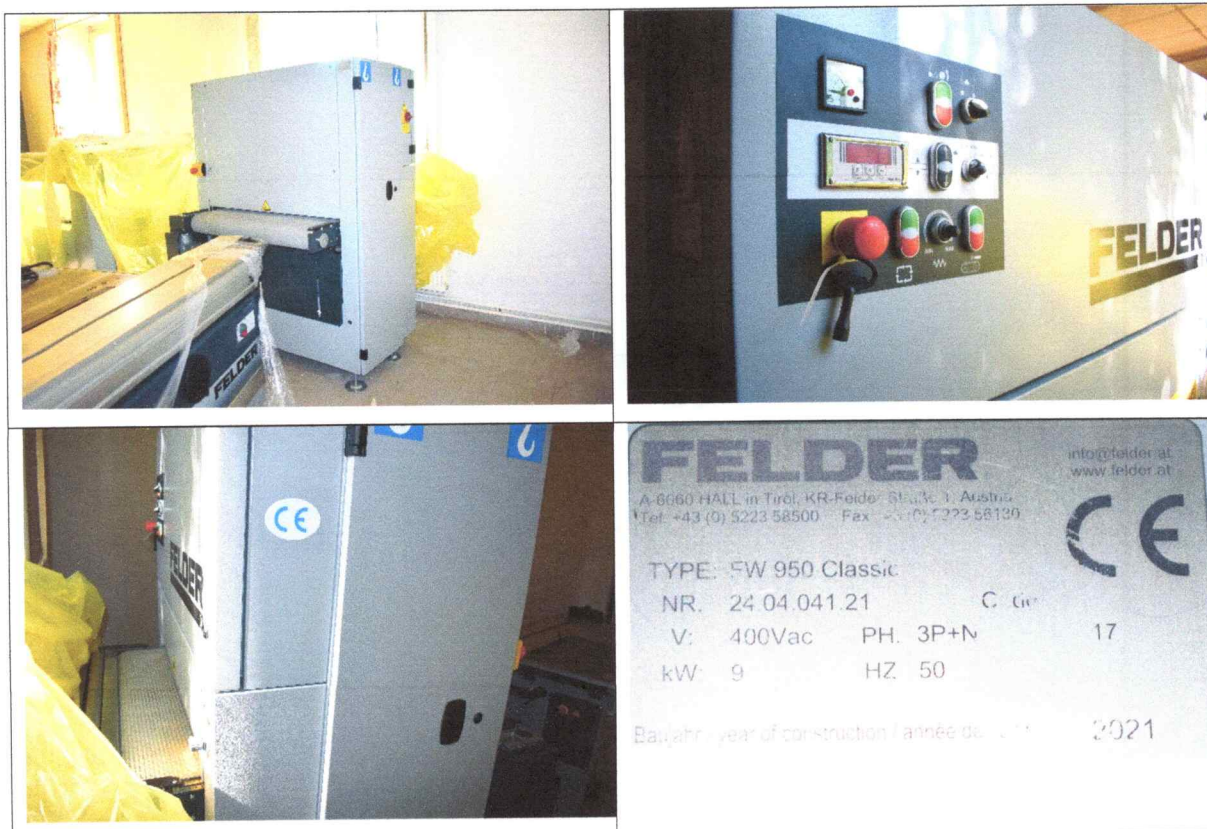
### Širokopásová bruska FW 950 C

Jedná se o širokopásovou brusku s proměnlivou regulací tlaku pro jemné broušení dýhovaných obrobků od tloušťky dýhy 0,4 mm s pneumatickým napínáním pásu a řízení oscilací pomocí IR čidla. Posuvový stůl je s proměnlivou rychlostí 2,5 – 10 m/min. Výška broušení je 3 – 170 mm, šířka 950 mm. Brusný pás je rozměru 970 x 1.700 mm, odsávací hrdlo je o průměru 120 mm.





## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



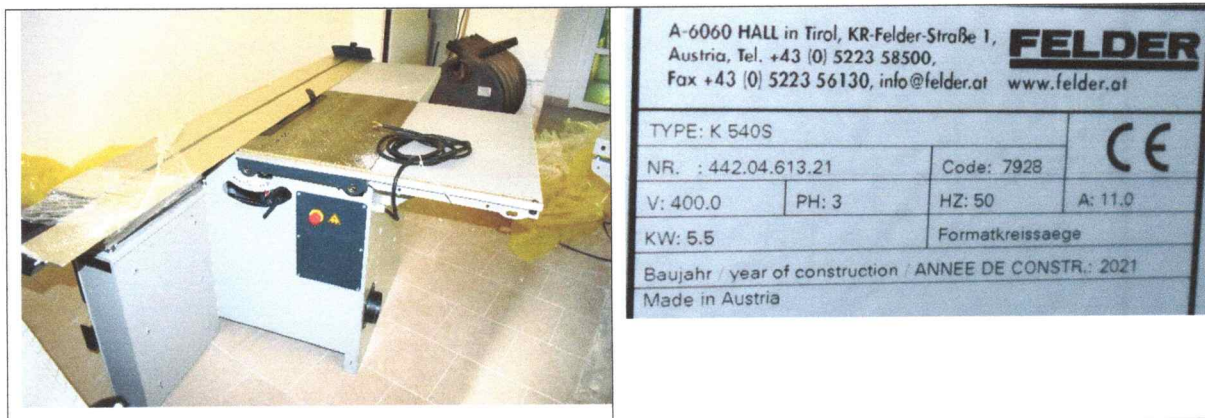
### Formátovací pila K 540 S

Jedná se o pilovou jednotku s dvojitým zavěšením pro pilový kotouč o průměru 300 – 400 mm. Dodán je pilový kotouč o průměru 400 mm. Pilovou jednotku je možno ručně naklápět v rozmezí 90°- 45°. Max.řezná výška je 140 mm. Průměr hřídele pilové jednotky je 30 mm, otáčky 4.000 ot/min. Stůl okružní pily je prodloužen ve směru řezu na 1.200 mm od středu listu. Šířka řezu je 800 mm v celé šířce stolu. Eloxovaný formátovací posuvný stůl je s řeznou délkou 2.500 mm. Pro řeznou délku 2.500 – 3.200 mm je výložník o délce 1.300 mm s ložnou plochou 950 x 600 mm. Součástí dodávky je pravítko výložníku o délce 2.600 mm vč. připevnění, stupnice je v mm a palcích.





## Příloha 1 – Popis a fotodokumentace strojů



### Formátovací pila K 940 S

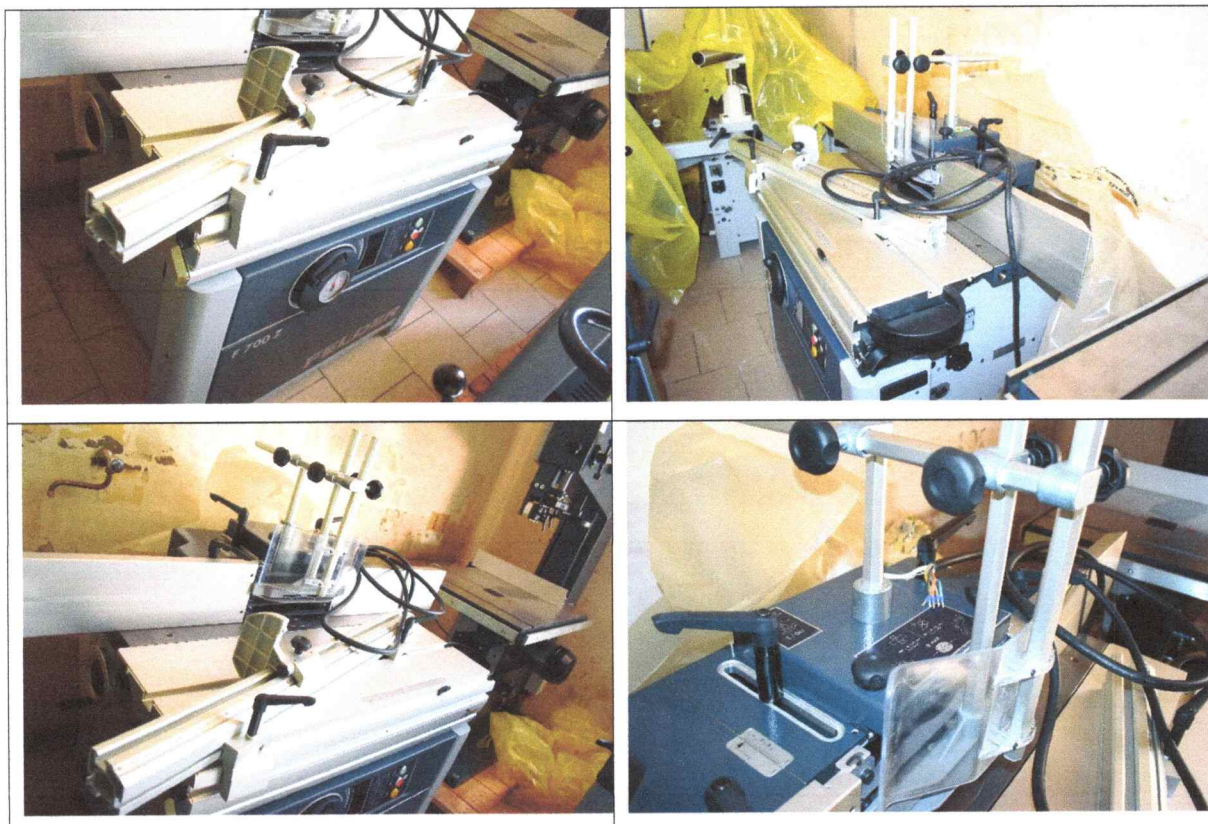
Jedná se o pilovou jednotku s pilovým kotoučem o průměru 250 – 400 mm. Dodán byl pilový kotouč o průměru 400 mm. Naklápění pilové jednotky je v rozsahu 90°- 45°. Max.řezná výška je 133 mm. Výška se přestavuje elektricky. Šířka řezu je 800 mm. Formátovací stůl je s řeznou délkou 3.200 mm. Výložník o délce 1.500 mm je pro řeznou délku 2.500 – 3.200 mm, upínací plocha je 1.150 x 640 mm. Součástí dodávky je paralelní pravítko s vedením po tyčovém profilu s jemným nastavením a digitálním odečtem, rastrové úhlové pravítko pro výložníkový stůl, pokosové pravítko 1.100 mm. Na pile lze nastavit tři otáčky a to 3.500/4.500/5.500 ot/min.





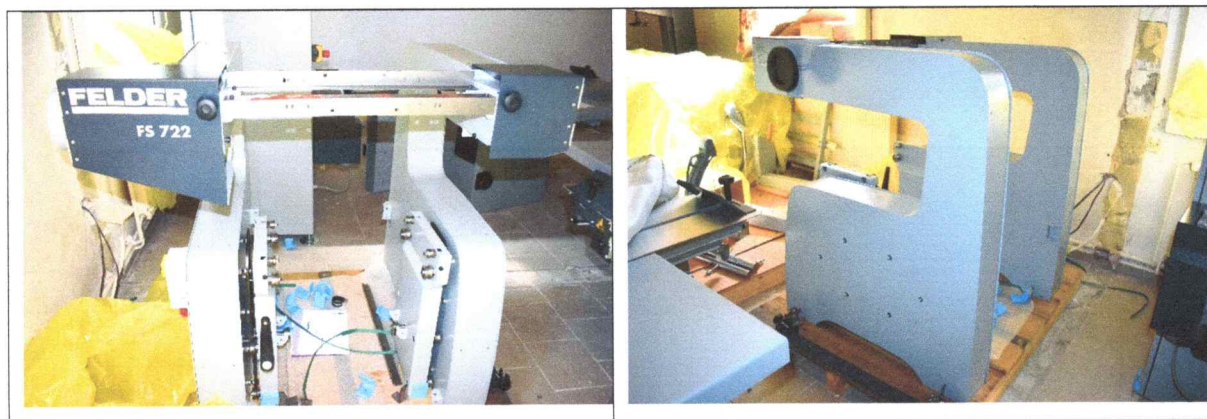
### Spodní frézka F 700 Z

Jedná se o frézovací jednotku s dvojitým zavěšením hřídele a spodním odsáváním. Frézovací hřídel je o průměru 30 mm. Upínací / využitelná výška na rovinou stolu ( při naklopení 90° ) je 117/124/115 mm. Otáčky hřídele jsou 3.500 / 6.500 / 8.000 / 10.000 ot/min. Elexovaný a čepovací vozík o délce 1.000 mm, s dráhou pohybu 1.000 mm. Součástí je pokosové pravítko o délce 1.100 mm, frézovací pravítko o délce 550 mm.



## Pásová bruska FS-722

Jedná se o pásovou brusku s pracovním stolem rozměrů 2.200 x 800 mm. Rychlost pohybu pásu je 25 m/s. Speciální brusná jednotka je rozměru 300 x 150 mm, délka brusného pásu je 5.750 x 150 mm.



A-6060 HALL in Tirol, KR-Felder-Straße 1,  
Austria, Tel. +43 (0) 5223 58500,  
Fax +43 (0) 5223 56130, info@felder.at

**FELDER**  
www.felder.at

TYPE FS 722			<b>CE</b>
NR 41.04.624.21	Code: 4826		
V: 400.0	PH: 3	HZ: 50/60	A: 8.5
KW: 4.0		Bandschleifmaschine	
Baujahr / year of construction / ANNEE DE CONSTR.: 2021			
Made in Austria			